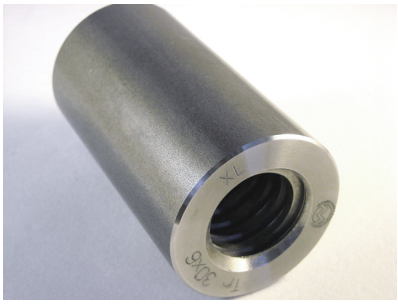
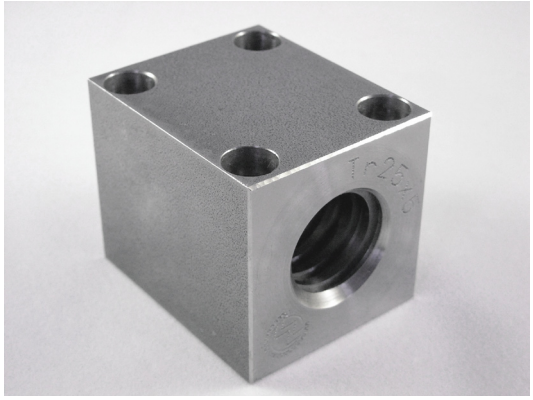
soluzioni rullate.it

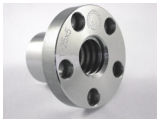
il portale della filettatura rullata

Madreviti in acciaio





Madreviti in acciaio



Acciaio automatico 11SMnPb37 1.0737

Madreviti in acciaio automatico con filettatura Trapezoidale. La filettatura è ottenuta per asportazione di truciolo, con speciale processo a garanzia dell'assenza di "vibrazione" sul filetto e con smussatura degli spigoli dei filetti. Raccomandate per azioni di regolazione manuale e serraggio.

Impieghi consigliati

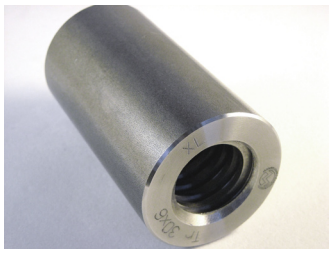
Gamma MAC
Madreviti di forma cilindrica. Lunghezza della parte filettata dimensionata per azioni di serraggio. Idonea all'inserimento e fissaggio all'interno di tubi o strutture cave. Comoda per la rilavorazione a disegno.

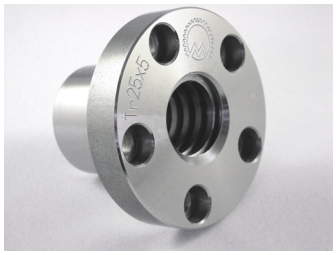
Gamma MACXL
Madreviti di forma cilindrica con lunghezza maggiorata per aumentare la superficie di contatto fra i filetti. Idonee per serraggi pesanti. Raccomandate in coppia con gamma viti RAT Heavy.

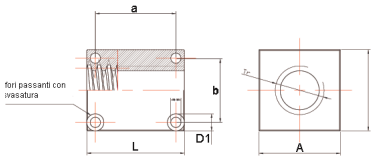
Gamma MAF
Madreviti di forma cilindrica con flangia preforata per viti di fissaggio di tipo TCCE.

Gamma MAE
Madreviti di forma esagonale. Particolarmente comode per regolazioni manuali con chiave.

Gamma MAQ e MAQF
Madreviti di forma quadra parallelepipeda. Lunghezza della parte filettata dimensionata per azioni di serraggio. La gamma MAQF presenta una preforatura per per viti di fissaggio di tipo TCCE.







Caratteristiche meccaniche materia prima

Acciaio automatico 11SMnPb37 1.0737

Acciaio a basso contenuto di carbonio, con S e Pb. Il contenuto di Pb resta largamente entro i limiti massimi previsti dalla normativa sulla limitazione delle sostanze pericolose presenti in apparecchiature elettriche ed elettroniche. Acciaio saldabile a filo (MIG-MAG) e ad elettrodo.

I dati riportati si intendono informativi e non impegnativi. Si riserva la facoltà da parte del produtoore di apportare modifiche e/o variazioni alle caratteristiche dei prodotti senza obbligo di preavviso. Non è consentita la riproduzione cartacea od elettronica del presente catalogo senza preventiva autorizzazione.